

## Produktinformation

---

### Microsit<sup>®</sup> 20

**Puzzolanischer Zusatzstoff -  
für besonders hochwertige zementgebundene Baustoffe**

#### Charakterisierung

Microsit<sup>®</sup> 20 ist ein neuer, ausgezeichneter Zusatzstoff, mit dem hochwertige Mörtel und Betone zielsicher hergestellt werden können. Microsit<sup>®</sup> 20 besteht im wesentlichen aus SiO<sub>2</sub> und Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und gehört somit in die Klasse der Alumosilikate.

#### Chemische Zusammensetzung (ca.)

SiO <sub>2</sub>	52 M.-%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25 M.-%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7 M.-%
CaO	5 M.-%

#### Physikalische Eigenschaften (ca.)

Glühverlust	3,4 M.-%	(EN 196, Teil 2)
Kornform	kugelig	
Blainewert	6.000 cm <sup>2</sup> /g	
Kornrohichte	2,50kg/dm <sup>3</sup>	(EN 196, Teil 6)
Schüttdichte	lose 0,74 kg/dm <sup>3</sup> gerüttelt 0,90 kg/dm <sup>3</sup>	
Farbe	grau	
Wasseranspruch (Kat. S)	92,5 M.-%	(DIN EN 450-1, Anh. B)
Feinheit	d <sub>10</sub> ≤ 3 µm d <sub>50</sub> ≤ 6 µm d <sub>95</sub> ≤ 20 µm	(Lasergranulometer)

#### Mörteltechnische Eigenschaften

Die spezielle Kornverteilung sowie die kugelige Ausbildung von Microsit<sup>®</sup> 20 bewirken eine Verbesserung der Fließeigenschaften. Die überwiegend glasigen Bestandteile liefern durch ihre puzzolanische Erhärtung einen erhöhten Festigkeitsbeitrag.

rel. Ausbreitmaß	105 %	(DIN 18555, Teil 2) (Vergleich Zementmörtel mit CEM I 42,5)
Aktivitätsindex	28 d: 88 % 90 d: 100 %	(EN 196, Teil 1) (EN 196, Teil 1)

## Vorteile

Microsit<sup>®</sup> 20 zeichnet sich durch eine sehr feine und definierte Sieblinie aus. Die Sieblinien der Microsit<sup>®</sup>-Typen sind stetig, die Partikelformen nahezu vollkommen kugelförmig.

Aufgrund dieser Eigenschaften kann durch Einsatz von Microsit<sup>®</sup> 20 die Sieblinie eines Mörtels oder Betons zielgerichtet im Feinstkornbereich optimiert werden. Hierdurch lässt sich eine hohe Packungsdichte und Beständigkeit der zementgebundenen Matrix realisieren.

Des Weiteren führt Microsit<sup>®</sup> 20 zu einer Reduzierung des Wasserbedarfs und zu einer Verbesserung der rheologischen Eigenschaften.

## Anwendung

Durch die ausgezeichneten Verarbeitungseigenschaften und die hohe Reaktivität eignet sich Microsit<sup>®</sup> 20 hervorragend für die Herstellung von Baustoffen mit besonderen Eigenschaften, wie

- hochfließfähige bzw. selbstverdichtende Baustoffe
- hoch- und verschleißfeste Mörtel und Betone
- Mörtel und Betone mit hohen Beständigkeiten gegen chemischen und physikalischen Angriff
- Injektionsbaustoffe, Feinstbindemittel für Verpressungen.

Die bei der Herstellung zur Anwendung kommenden Qualitätssicherungsmaßnahmen gewährleisten die herausragenden Produkteigenschaften sowie eine gleichbleibende Produktqualität. Microsit<sup>®</sup> 20 verfügt über ein Übereinstimmungszertifikat und kann als Zusatzstoff nach DIN 1045-2 eingesetzt und angerechnet werden.

## Dosierung

Der Dosierbereich richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften. Besonders günstig hat sich ein Anteil von 8 und 15 M.-% bezogen auf das Bindemittel erwiesen.

## Verträglichkeit

Microsit<sup>®</sup> 20 ist verträglich mit Portlandzementen und hydraulischen Bindern, einschließlich Hochofenschlacke und Kalkhydrat.

## Sicherheitshinweis

Weitere Hinweise zur Sicherheit finden sich im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

## Verpackung

in Säcken je 25 kg, in Bigbags je 1000 kg oder lose im Silozug

## Lagerung

Um die Haltbarkeit des Materials sicherzustellen, sind folgende Lagerungsbedingungen einzuhalten

- trocken lagern
- Behälter verschlossen aufbewahren
- geöffnete Behälter innerhalb von 3 Tagen verbrauchen

Unter den genannten Lagerungsbedingungen ist das Material 6 Monate verwendbar. Die Haltbarkeitsfrist beginnt mit dem Datum der Anlieferung.

Überlagertes Material ist vor Verwendung auf die Bildung von Agglomeraten zu prüfen.

Die anwendungstechnischen Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen – gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der angelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders.

PInfo 20 2016-09